



หลักสูตร

“เทคนิคการควบคุมกระบวนการและคุณภาพ SPC และ QC7 Tools” (SPC & QC 7 Tools for Processing and Quality Control)

กำหนดการเวลา 09.00-16.00น. ณ โรงแรมโนโวเทล สุขุมวิท20 (สถานที่อาจมีเปลี่ยนแปลง)

สัมมนาในวันเสาร์ที่ 24 กันยายน 2565

หลักการและเหตุผล

Statistical Process Control หรือ SPC คือ การควบคุมกระบวนการและขั้นตอนการผลิตสินค้าโดยใช้หลักทางสถิติเป็นเครื่องมือ ด้วยการสุ่มตัวอย่างตามวิธีทางสถิติที่ถูกต้องเพื่อนำข้อมูลที่ได้มาสังเกต วิเคราะห์ เปรียบเทียบ และวัดผลการดำเนินงานผลิตเพื่อบรรลุเป้าหมายตามที่กำหนดไว้ โดยมีจุดประสงค์เพื่อควบคุมคุณภาพของสินค้าสำเร็จรูปที่ผลิตได้ตั้งแต่ต้นจนถึงท้ายกระบวนการ สามารถกำจัดของเสีย และทราบสาเหตุของการผลิตของเสียได้อย่างถูกต้อง ส่งผลให้สามารถผลิตสินค้าที่มีคุณภาพ (High Quality) ต้นทุนการผลิตต่ำ (Low Cost) และส่งมอบสินค้าได้ตรงกำหนดเวลา (On Time Delivery)

การควบคุมคุณภาพด้วยหลักการ QC 7 Tools (Quality Control 7 Tools) หรือเครื่องมือ 7 ประการในการควบคุมคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐานมาใช้เพื่อควบคุมการผลิตให้มีประสิทธิภาพและผลิตสินค้าให้มีคุณภาพตามที่ลูกค้าต้องการ ด้วยการลดของเสียหรือ Re-work ลง ลดต้นทุนการผลิต ลดระยะเวลาการผลิต ทราบถึงสาเหตุและที่มาของของเสียที่ผลิตขึ้นในแต่ละวัน รวมถึงการหาแนวทางและวิธีการในการจัดการและควบคุมคุณภาพการผลิตให้ได้ตามที่ต้องการได้อย่างยั่งยืน

ด้วยเหตุนี้หลักสูตรเทคนิคการควบคุมกระบวนการและคุณภาพ SPC และ QC7 Tools จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งที่จะช่วยสร้างความได้เปรียบขององค์กร และเป็นอีกสิ่งหนึ่งที่จะสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตได้อย่างเป็นรูปธรรมอีกด้วย

วัตถุประสงค์

เพื่อให้เข้าใจถึงเหตุผล และความสำคัญในการควบคุมและเพิ่มศักยภาพการผลิต ลดต้นทุนการผลิต เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมได้รู้ถึงเทคนิคการลดของเสียในธุรกิจอุตสาหกรรม การวิเคราะห์เทคนิคการเพิ่มประสิทธิภาพที่เหมาะสม ทราบสาเหตุและแหล่งที่มาของของเสียที่เกิดขึ้น รวมถึงการพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมรู้หลักการและแนวคิดเกี่ยวกับระบบ SPC และ QC 7 Tool ได้อย่างแท้จริง

เทคนิคการควบคุมกระบวนการและคุณภาพ SPC และ QC7 Tools จึงได้ถูกพัฒนาขึ้นเพื่อให้ผู้ประกอบการและเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในด้านคุณภาพได้เข้าใจ และสามารถนำเครื่องมือและระบบดังกล่าวมาใช้ปฏิบัติได้จริง เพื่อพัฒนาศักยภาพในด้านการวางแผนการด้านคุณภาพและปฏิบัติงานให้ดี มีประสิทธิภาพ มีต้นทุนต่ำอย่างเหมาะสม และทำให้องค์กรมีโอกาสนี้จะมีผลกำไรในการดำเนินธุรกิจได้



เนื้อหาของหลักสูตร

- ❖ การควบคุมกระบวนการและคุณภาพด้วยหลักการ Statistical Process Control คืออะไร จุดประสงค์ ความแม่นยำและประโยชน์ที่ได้รับ
- ❖ ความรู้ทางสถิติและข้อมูลเบื้องต้นของการควบคุมคุณภาพ
- ❖ ปัจจัยที่สำคัญในการควบคุมคุณภาพด้วยหลักการ SPC
- ❖ ขั้นตอนการควบคุมคุณภาพและกระบวนการด้วยหลักการ SPC
- ❖ การควบคุมคุณภาพด้วยเครื่องมือ 7 ประการ (QC 7 Tools)
- ❖ แผนภูมิแก๊งปลา (Cause and Effect Diagram)
- ❖ กราฟ (Graph)
- ❖ แผ่นตรวจสอบ (Check Sheet)
- ❖ แผนผังการกระจาย (Scatter Diagram)
- ❖ ฮิสโตแกรม (Histogram)
- ❖ แผนผังพาเรโต (Pareto Diagram)
- ❖ หลักการเบื้องต้นของระบบ QCC (Quality Control Cycle)

วิธีการสัมมนา: การบรรยาย การให้คำปรึกษา และร่วมอภิปราย

กลุ่มเป้าหมาย: กลุ่มหลัก ผู้จัดการโรงงาน/ ผู้บริหารระดับกลาง เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ ฝ่ายผลิต ฝ่ายวางแผน ฝ่ายซ่อมบำรุง ฝ่ายจัดซื้อ ฝ่ายคลังสินค้าวัตถุดิบ วิศวกร

บรรยายโดย:

อาจารย์อนันต์ ดีโรจนวงศ์

ตำแหน่งและหน่วยงานปัจจุบัน :

- * ที่ปรึกษา สมาพันธ์สมาคมอุตสาหกรรมสนับสนุน
- * ที่ปรึกษาเครือข่ายอุตสาหกรรม Lean Production และที่ปรึกษาอิสระ ด้าน Lean Manufacturing & Logistics Management
- * อาจารย์พิเศษภาควิชาบริหารธุรกิจ สาขา การจัดการ Logistics ม.ศรีปทุม
- * อาจารย์พิเศษภาควิชาบริหารธุรกิจ สาขา การตลาด ระดับปริญญาโท วิชา การจัดการ Logistics ม.รามคำแหง
- * วิทยากรบรรยายหัวข้อ Lean Production & Manufacturing ม.ธุรกิจบัณฑิตย์ ฯลฯ

ขั้นตอนการสมัคร

Scan QR Code พร้อมกรอกใบสมัคร เมื่อเจ้าหน้าที่ได้รับเอกสารการสมัครแล้วจะส่ง Invoice กลับไปยังอีเมล หรือ ช่องทางที่ท่านได้กรอกในเอกสารไว้ทาง QR Code



ลงทะเบียนเข้าร่วมอบรม

